

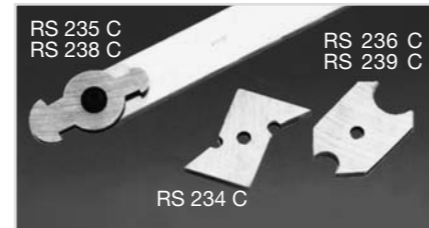
Robert Porby TIP-TOP RS 200 KT

Hinweise und Tips

Die Erstausrüstung dieses Werkzeugs enthält neben dem kräftigen Halter aus Halbrundstahl eine große tropfenförmige Klinge und zwei an beiden Enden angeschliffene Stähle aus Cobalt-Stahl (in dieser Beschreibung als Tips bezeichnet).

Der Gebrauch der Tips

Diese werden mit der runden Scheibe auf der abgeflachten Seite des Halters befestigt. Zum Schneiden wird das Werkzeug dann mit der flachen Seite auf der Auflage geführt. Letztere wird etwas oberhalb Zentrum eingestellt und so dicht wie möglich an das Werkstück herangeführt. Es muß aber soviel Abstand eingehalten werden, daß das Werkzeug ganz aus dem Werkstück herausgezogen werden kann. Im Gegensatz zu Schabern, die nur zur Fein- und Endbearbeitung verwendet werden und niemals als Schruppwerkzeuge, arbeiten die Tips als schabend-schneidende Werkzeuge. Die kleinen Schneiden erlauben die Ausführung sehr aggressiver Schnitte.



Wechselklingen

- **RS 234 C** diese an zwei Seiten mit unterschiedlichem Winkel (45° und 60°) hergestellte Klinge eignet sich hervorragend zum präzisen Andrehen von Spannzangen (Reset).
 - **RS 235 C** erlaubt das Profilieren in 10 und 16 mm Radius, **RS 238 C** in 6 und 12 mm. Eine sinnvolle Ergänzung bei Dosen mit Deckel und ähnlichen Passungen.
 - **RS 236 C** (10/16 mm) ist das Gegenstück zur Klinge RS 235 C, **RS 239 C** (6/12 mm) das Gegenstück zu RS 238 C.

- Komplett mit zwei doppelseitig angeschliffenen Klingen aus Cobalt-Stahl und einer Klinge aus HSS.
- Die Doppelklingen lassen sich in jeder Richtung befestigen.
- Mit dem Universalgriff läßt sich die HSS Klinge zum normalen Schaben und zum Schärend-Schaben einsetzen.
- Die Doppelklingen aus Cobalt-Stahl bieten eine Erweiterung der Möglichkeiten für besondere Schnitte.
- In vielen Fällen kann die HSS-Klinge den konventionellen Schaber ersetzen!
- Zubehör: weitere Klingen

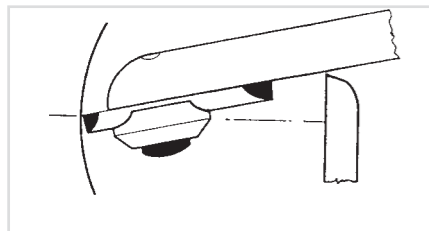
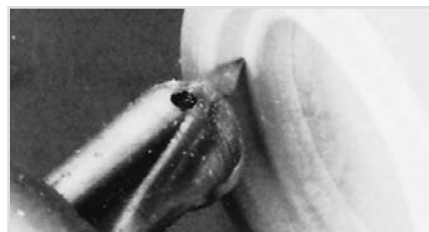
Robert Porby TIP-TOP RS 200 KT

Drehselwerkzeug zum Tief- und Hinterdrehen und zum Schärend-Schaben



Anwendung der Doppelklingen

Die flache Seite wird mit der runden Scheibe an der abgeflachten Seite des Halters befestigt. Die Werkzeugaufgabe wird auf Spitzenhöhe eingestellt. Die ungewöhnlich schmalen Klingenschneiden arbeiten wie ein Schaber. Sie lassen die Durchführung sehr aggressiver Schnitte, wie auch Feinschnitte zu.



Der Tip 2110 C, gerade/seitlich gerundet

wird bevorzugt zum Ausschruppen benutzt. In Bereichen, wo das Schärend-Schaben nicht möglich ist, kann man mit feinen Schnitten in Faserrichtung noch ein gutes Ergebnis erzielen.

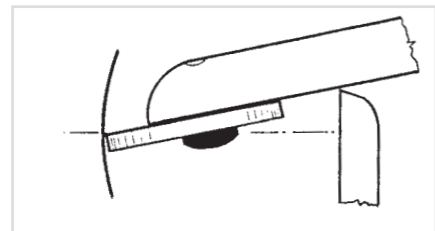
Der Tip 2120 C, gerade/seitlich gerade

wird zum Glätten der Böden und Wandungen eingesetzt. Wenn die lange Schneide seitlich benutzt wird, muß sich die Auflage auf Spitzenhöhe befinden.



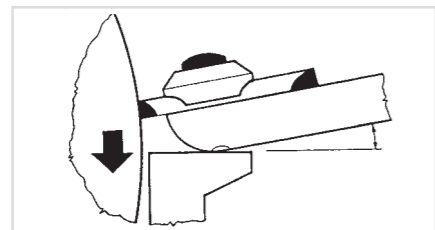
Schärfen der Klingen

Das beste Schnittergebnis wird dann erzielt, wenn der Anschlag "umgekehrt" erfolgt. Es entsteht dann ein nach oben gerichteter Grat (wie bei einer Ziehklinge).



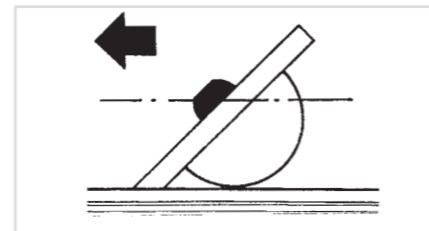
Die tropfenförmige Klinge aus HSS

- **Konventionelles Schaben:** Das Werkzeug wird mit der flachen Seite aufgelegt. Die Auflage muß etwas oberhalb Zentrum eingestellt sein. Die Form der Schneide ermöglicht das Schaben innen und außen.



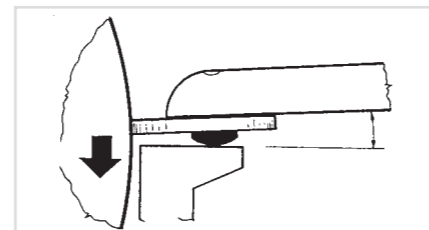
Tips

Diese kleinen Klingen werden am einfachsten im Halter befestigt geschliffen. Anschliffwinkel ca 90°. Bei spitzeren Schneiden schneiden die Klingen aggressiver, aber auch nicht so sauber.



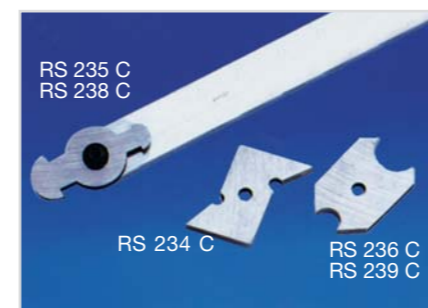
- Schärend-Schaben:

Der halbrunde Werkzeughalter erlaubt die gleitende Schrägstellung der Klinge. Anders als bei konventionellen Schabern, deren Schneide keinen Kontakt mit dem Werkstück hat, wird die mit einem rechten Winkel von 90° angeschliffene Klinge am Werkstück geführt. Die Auflage muß dazu 10 bis 12 mm unterhalb Zentrum eingestellt werden.



Die tropfenförmige Klinge aus HSS

Auch diese Klinge läßt sich gut und einfach auf dem Halter befestigt anschleifen. Der Schraubenkopf erleichtert die kurvenförmige Bewegung des Werkzeughalters. Wenn das **RS Werkzeugschleif- und Poliersystem** (Best.Nr. 401 4701) benutzt wird, muß die Auflage etwas unter Zentrum eingestellt und das Werkzeug etwas hängend herangeführt werden.



Weitere Optionen

Zusätzliche Wechselklingen (HSS), die auf dem halbrunden Werkzeughalter problemlos montiert werden können. Die Benutzung dieser Klingen sollte unbedingt vor dem Einsatz ausgiebig geübt werden.

- Klingen:
- RS 234 C
 - RS 235 C (10/16mm)
 - RS 236 C (10/16mm)
 - RS 238 C (6/10mm)
 - RS 239 C (6/10mm)



RS 235 C und RS 238 C erlauben das Profilieren. Ideal für Dosen mit Deckeln.



Gebrauch der geraden Schneide an der Außenseite

Schneidend-Schaben

Die Schaber werden aus vierkantigem Stahl hergestellt. Ihr Einsatz erfolgt dann meistens genau so wie auf dem Bild dargestellt. Der einseitig runde Werkzeughalter ermöglicht es, die Klinge so schräge zu stellen, daß sich die Schneide genau senkrecht über dem Auflagepunkt befindet. Das ist eine sichere Position, in der ein sauberes Schneiden ohne die Gefahr zum Einhängen möglich ist.



RS 236 C und RS 239 C sind die Gegenstücke zu den Klingen RS 235 C und RS 238 C



Einsatz der runden Schneide an der Innenseite

Konventionelles Schaben

Die Schneide der HSS-Schneidplatte ist ungewöhnlich gut geeignet für Arbeiten an der Innen- und Außenseite. Die flache Seite des Werkzeughalters ermöglicht es, die Klinge so schräge zu stellen, daß sich die Schneide genau senkrecht über dem Auflagepunkt befindet. Das ist eine sichere Position, in der ein sauberes Schneiden ohne die Gefahr zum Einhängen möglich ist.