

Professionelle Schleif- und Schärfsysteme der Firma Robert Sorby, für alle Arten von Schneidwerkzeugen im Drechsel, Schnitz und Tischlerhandwerk. Ob im Handwerk, industriellen oder schulischen Einsatz eine sinnvolle Investition auch in Ihrem Workshop.

Werkzeug schärfen:

mit besten Maschinen und Vorrichtungen für das Handwerk und den anspruchsvollen Amateur. Fast alle Handwerker, aber ganz besonders alle Drechsler und Schnitzer benötigen scharfe und schärfste Werkzeuge. Wer hierbei spart, hat den Mißerfolg nach kurzer Zeit in der Hand (oder unter die Bank geworfen).

Vorrichtung von ROBERT SORBY

Alle drei aufgeführten Schärfvorrichtungen eignen sich für Schleifscheiben Durchmesser von 140mm bis 200mm. Sehr stabile Stahlkonstruktion und leicht verstellbar durch anwendungsfreudliche Spannhebel. Einfachste Installation und Handhabung.



4010446

Das Universal-Schärf-System, eine sinnvolle und anwendungsfreudliche Schärfhilfe. Auf der geraden Auflage lassen sich die meisten Werkzeuge sicher und übersichtlich nachschärfen. Dieses System läßt eine nachträgliche Ergänzung zum Fingernagelanschiff zu.



401445FP

Fingernagelschärfvorrichtung zur Nutzung an unterschiedlichsten Tischschärfmaschinen, geeignet für Spindel- und Formröhren, Schalen- und Contiformröhren. Röhrenbreiten von 6mm bis 19mm. Entwickelt zur einfachsten Herstellung unterschiedlichster Fingernagelprofile. Dieses System läßt eine nachträgliche Ergänzung zur DELUXE Ausführung zu. Artikel 4010445UP



Auch Stecheisen lassen sich problemlos schärfen.



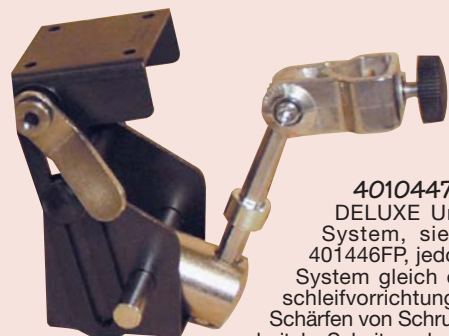
Selbst die herkömmlichen Schaber lassen sich problemlos schärfen.



Hier eine Schruppröhre von der Firma Robert Sorby.

Robert Sorby

Schleif- und Schärfsysteme



4010447

DELUXE Universal Schärf-System, siehe Text Artikel 401446FP, jedoch ist in diesem System gleich die Fingernagelschleifvorrichtung enthalten. Zum Schärfen von Schruppröhren, Stechbeiteln, Schnitzwerkzeugen und Hobelmessern. Das Set enthält Winkeleinstellehre siehe Foto unten rechts.



Hier sehen Sie die Vorrichtung 401445FP.



Eine Schalenröhre erhält einen Fingernagelanschiff.



Die Winkeleinstellehre

Creusen

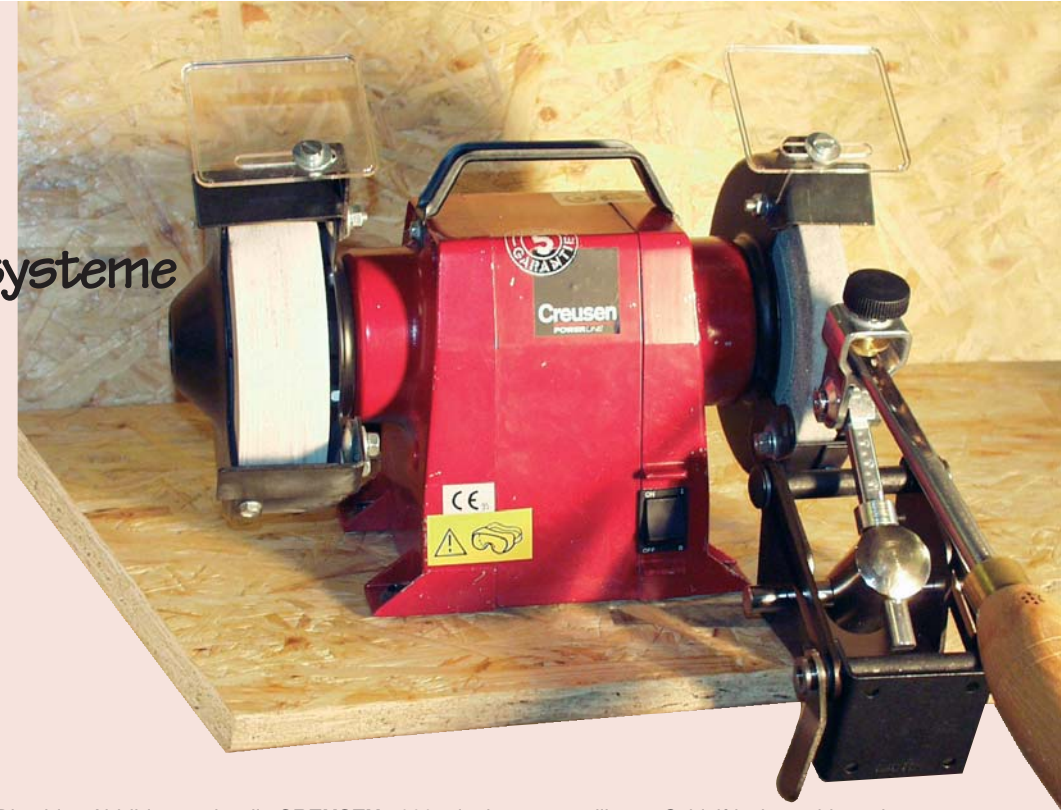
Schleif- und Schärfsysteme

CREUSEN 7000 Doppelschleifer

Dies sind Maschinen höchster Qualität zu günstigen Preisen. An der linken Seite mit einer extra breiten (40mm) Edelkorund-Schleifscheibe in K 100 und rechts mit Normalkorund K 80 ausgerüstet. Schwingungsfrei, hohe Leistung, ausgesprochen geräuscharm und leichte Zugänglichkeit der Schleifscheiben sind nur einige wenige der Qualitätsmerkmale dieses Doppelschleifers. Die in die Fußhäften integrierten Schwingungsdämpfer, stabile, bruchsichere Augenschutzgläser aus Polykarbonat und der Schalter in der Mitte stellen ein modernes Design dar.

CREUSEN-7000-Doppelschleifer

- 270DS7150** Creusen Doppelschleifer wie im Text beschrieben.
- Zubehör:** (nicht abgebildet)
- 270900196** Beiteilschleifgerät
- 270900207** Bohrerschleifgerät



Die obige Abbildung zeigt die **CREUSEN 7000** mit einem verstellbaren Schleiftischanschlag mit der Bestell Nr.: **4010446** aus dem Hause Robert Sorby, zum Anschleifen von breiten, flachen Werkzeugen, Flach- und Oval-Drehmeißeln, sowie Hobeisen- und Stechbeiteln. Für den Anschliff von Drechselröhren aus HSS sollte rechts eine Spezial- Schleifscheibe aus Edelkorund montiert werden. Siehe dazu die Original ALOXITE Schleifscheiben.

Auch Schmirlscheiben müssen scharf gehalten werden. Beim Anschliff von gewölbten Werkzeugen (Röhren) bildet sich in der Mitte eine Rille. Es empfiehlt sich daher eine Scheibe nur für gerade und die andere nur für gewölbte Werkzeuge einzusetzen. Wenn nur eine Schmirlscheibe vorhanden ist, muß diese öfter abgerichtet werden. Dazu wird die Scheibe mit einem Abrichter Best.Nr. 706900 oder 0457 fein abgedreht.



Schleif- und Schärfwerkzeuge für Profis

Original ALOXITE Schleifscheiben in 36 Körnung

- 0453 150 150x20x32,20mm (Durchm. x Breite x Bohrung)
- 0454 150 150x25x32,20mm (Durchm. x Breite x Bohrung)

Original ALOXITE Schleifscheiben in 80 Körnung

- 0453 100 150x20x20/12mm (Durchm. x Breite x Bohrung)
- 0454 100 150x25x20/12mm (Durchm. x Breite x Bohrung)
- 0454 175 175x25x32/20mm (Durchm. x Breite x Bohrung)

Schleifscheibe in 80 Körnung und Extra Breit 40mm

- 0452 150 150x40x15/13mm (Durchm. x Breite x Bohrung)

Bitte geben Sie bei Ihrer Bestellung den Wellendurchmesser Ihrer Schleifmaschine an, damit wir Ihnen gegebenenfalls die passenden Adapter mitschicken können.

Hinweise für das Nachschärfen von Drechselwerkzeugen aus HSS

Drechselwerkzeuge aus HSS können mit handelsüblichen Schleifscheiben geschärft werden. Beste und schnellste Ergebnisse lassen sich mit Schleifscheiben aus Edelkorund oder "ALOXITE" erzielen. Die Hauptforderungen an geeignete Schleifmittel bestehen darin, daß das Schleifkorn sehr hart sein muß bei "weicher" Einbindung. Während des Schleifens kommen durch die "weiche" Einbindung ständig neue Schleifpartikelchen zum Einsatz. Dadurch ist der Zeitaufwand viel geringer als bei hart gebundenen Scheiben. Für den normalen Anschliff wird Korn 36 benutzt. Um einen noch feineren Schliff zu erhalten haben wir seit kurzem auch Korn 80 ins Programm aufgenommen. Der Durchmesser der Schleifscheibe sollte mindestens 150mm betragen. Kleinere Scheiben erzeugen eine sehr hohle Fase. Präzises und werkzeugschonendes Schärfen steht im Mittelpunkt unser halbtägigen Schärfkurse. Das Programm finden Sie im Internet oder wir schicken es Ihnen auf Anfrage zu.



Abrichter – zum Schärfen, Abrichten und Runddrehen von Schleifscheiben

- 0457** Ein Diamant in Rundstahl eingefaßt (Abrichter)
- 706900** Abrichter für Schleifscheiben mit eingefaßten Diamant



- 706614** Anschliff-Winkellehre zum Prüfen des vorhandenen Winkels an Ihrem Drechselwerkzeug.