

NEUHEIT

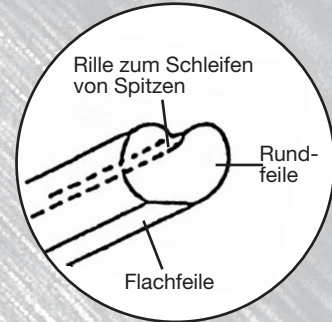


The Sharpener People

Diamant Rund-/Flachfeile



Gütegeprüft durch VPA



Schärfen von Klingen und Spitzen

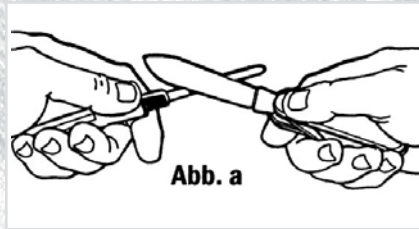


Abb. a

Messer mit glatter Schneide (Abb. a): Klinge im Winkel von ca. 10 Grad auf die gerade Fläche der Feile auflegen. Schleifvorgang mit kräftigen, kreisförmigen beginnen, um eine Schneidfläche herzustellen. Danach mit leichtem Druck weiterschleifen bis die Schneidfläche scharf ist.

Messer mit Wellenschliff (Abb. b): Mit der runden Kante der Feile jede einzelne Welle schleifen, hin und her über die gesamte Feilenlänge. Glatte Seite der Klinge vorsichtig entgraten.

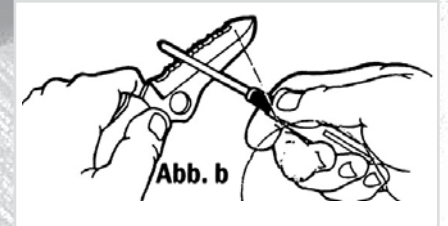
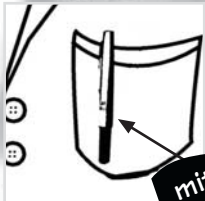


Abb. b



mit praktischem
Taschenclip

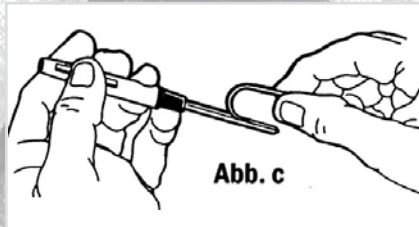
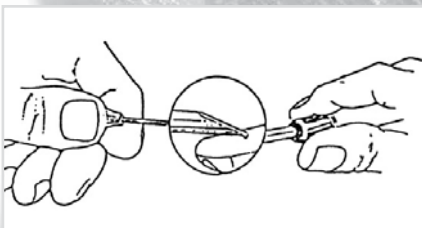


Abb. c

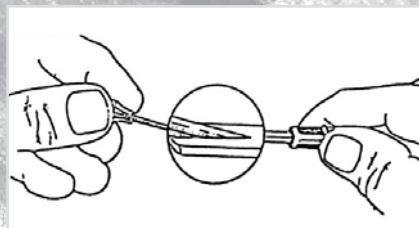
Schärfen von spitzen Werkzeugen (Abb. c): Das Schärfen erfolgt durch Vor- und Zurückziehen der Spitze in der Rille. Der Feinschliff sollte immer mit leichtem Druck zur Spitze hin getätigt werden.

Schärfen von Kanülen

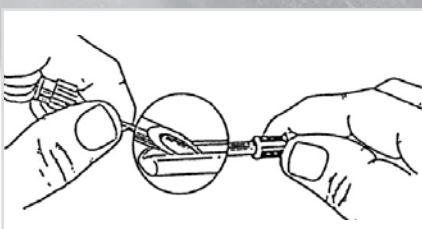
Für den optimalen Einsatz ist es wichtig, daß Kanülen immer spitz und scharf sind. Anhand der nachstehenden Zeichnungen wird demonstriert, wie Sie mit Hilfe der EZE-LAP Diamant Rund- / Flachfeile schnell und unkompliziert ein optimales Ergebnis erzielen können.



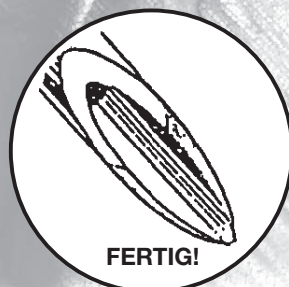
Grat an der Spitze entfernen



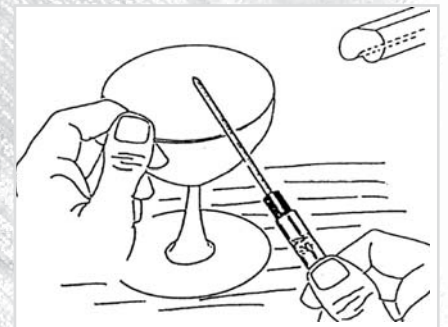
Flache Seite schärfen



Abwechselnd jede Seite so schärfen, daß eine gleichmäßige Spitze entsteht



FERTIG!



Abgestoßene Kanten oder winzige Ausbrüche an Gläsern hinterlassen scharfe Kanten, die zu Verletzungen führen können. Häufig werden solche leicht beschädigten Glasobjekte unbrauchbar, was besonders bei kostbaren, alten Kristallgläsern sehr bedauerlich sein kann. Die EZE-LAP Diamant Rund- / Flachfeile schafft Abhilfe. Durch ihre besondere Form (eine Kombination aus Rund- und Flachfeile mit Spitze) eignet sich hervorragend für den Reparatereinsatz an Glasobjekten.



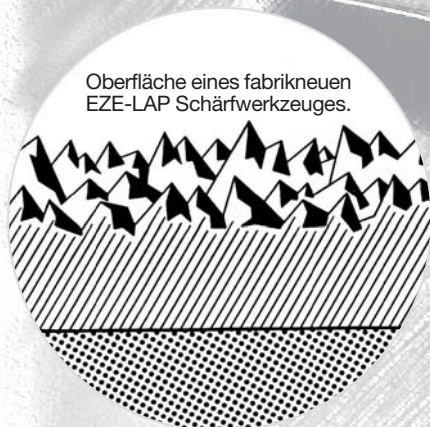
The Sharpener People

Das Erfolgsgeheimnis von EZE-LAP

liegt in der ausgewogenen Kombination

- der ausgewählten Werkstoffe
= DUPONT® Polykristalle enthalten bis 40.000 Mikrokristalle pro cm²
- der sorgfältigen Bearbeitung des Trägermaterials
= plangefräste und vorbeschichtete Oberfläche in der Qualität „Edelstahl rostfrei“
- des patentierten Beschichtungsverfahrens (Euro-Patent 0.000.449)
= Diamantkristalle werden unter Hitze gleichmäßig so fest aufgebracht, daß keines der Kristalle aus dem Trägermaterial ausbrechen kann.

Was passiert während des Schärfvorgangs?



Daraus ergeben sich die typischen EZE-LAP Eigenschaften:

- hohe und gleichbleibende Schärfeleistung
- lange Lebensdauer

MADERAS DREHSELTECHNIK
Zum Kleverberg 5 23898 Klinkrade
Telefon 04536/1409 Fax 04536/433 Mobil 0171/742677